



CHAUDIÈRE RECTANGULAIRE AVEC BRÛLEUR

Réf : AD0040



Chaudière inox double cuve avec brûleur

Cet appareil est conçu pour la cire des cadres d'abeille en utilisant le bain de vapeur de récupération. Il se compose d'un réservoir externe, où est situé l'eau, le châssis et le panier de séchage. En plus, il dispose d'un brûleur à gaz qui se place en dessous de la chaudière, de sorte que le réservoir de chauffage avec l'eau crée de la vapeur.

Caractéristiques :

- Matière : inox
- Hauteur totale : 820 mm
- Dimensions du bac :
 - Longueur : 580 mm
 - Largeur : 420 mm
 - Hauteur : 610 mm
- Dimensions du panier pour les cadres :
 - Longueur : 530 mm
 - Largeur : 335 mm
 - Hauteur : 440 mm
- Diamètre de la fuite : 1"
- Brûleur :
 - 8 kW de puissance de gaz
 - Alimentation – GPL



ATTENTION !

Bouteille de gaz reliée au brûleur par l'intermédiaire d'un régulateur de pression !

Capacité environ cadres posés à plat :

- 30 cadres Dadant hausse
- 15 cadres Dadant corps / Langstroth

NB : il est normalement conçu pour accueillir environ 9 cadres DT hausse, mais vous pouvez en mettre beaucoup plus (jusqu'à 30 environ, mais cela prend plus de temps).

Description de l'opération

- 1 Remplir d'eau la cuve jusqu'au niveau du conduit d'évacuation.
- 2 Remplir le panier de cire.
- 3 Refermer la chaudière avec le couvercle.
4. Placer le brûleur en dessous de la chaudière bien au milieu de sorte que la flamme chauffe la totalité de la surface de l'appareil.
- 5 Attendre la formation de vapeur qui voilera la cire fondue.
- 6 Après la fonte de la cire, vérifier le niveau d'eau et remplir si nécessaire.
7. Recharger le panier de cire.
- 8 Les étapes 6 et 7 sont répétées jusqu'à la fin de la fusion.
- 9 Après que le processus terminé, éteindre le brûleur de gaz.
- 10 Nettoyez la chaudière et le préparer pour la prochaine utilisation.

