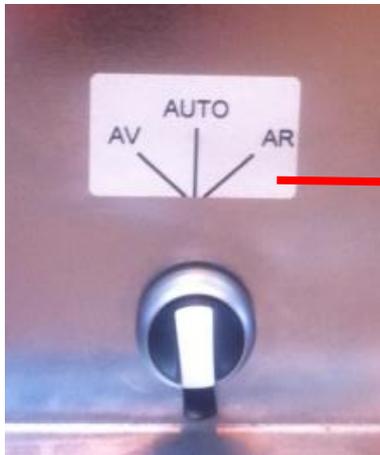


TRANSIROP® HD210



Brancher les deux câbles au plus et au moins de la batterie.

Le sens de rotation s'inverse en inversant le branchement des fils.



Vérifier après le branchement des câbles, que la marche arrière et la marche avant ne soient pas inversées.

AV : Manuel Avant

AR : Manuel Arrière

Auto : Marche/arrêt télécommandé



Télécommande permettant de faire fonctionner la pompe en mode auto.



Entrée et sortie de la pompe.

ENTRETIEN

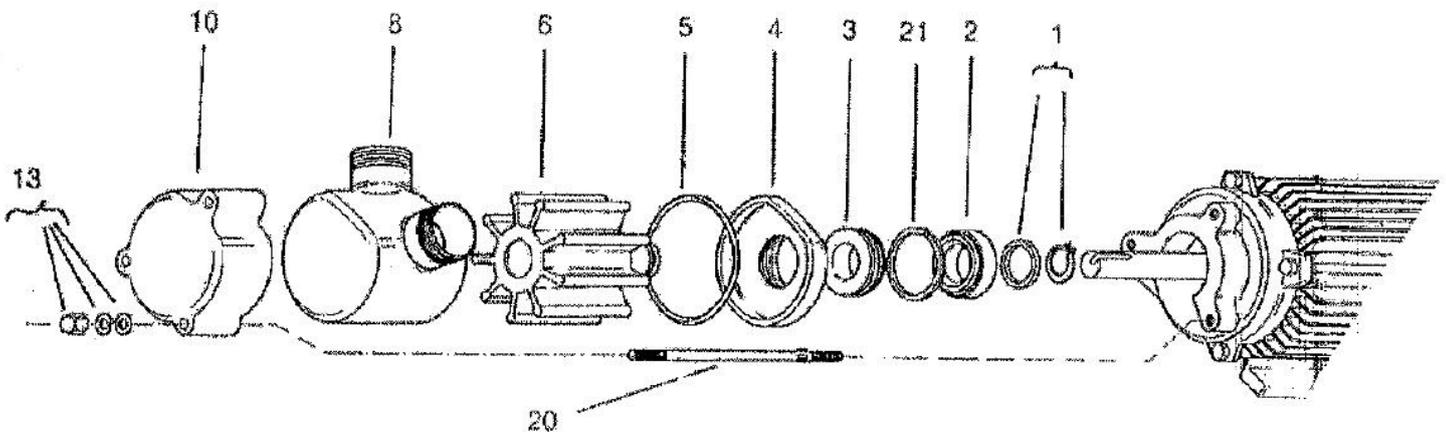
Il est nécessaire 2 à 3 fois par an de séparer le corps de pompe de l'arbre moteur, afin d'enlever éventuellement la rouille qui a pu s'installer sur celui-ci, ceci se fera à l'aide d'une toile émeri en faisant tourner le moteur sous tension dans un sens comme dans l'autre.

Avant remontage, bien regraisser l'arbre moteur.

Cette opération vous évitera bien des ennuis lorsque vous serez amenés à changer la turbine. Si cette opération n'est pas faite, l'arbre risque de se solidariser à la turbine, et l'extraction sera ensuite très difficile.

Ci-joint le schéma de montage des différentes pièces de la pompe, ainsi que la nomenclature de celle-ci.

- | | |
|--|--|
| 1. CLIPS ET RONDELLE INOX | 8. CORPS DE LA POMPE |
| 2. JOINT D'ETANCHEITE | 9. BRIDE DE BLOCAGE |
| 3. PARTIE FIXE | 13. ECROUS |
| 4. COUVERCLE POSTERIEUR DE LA POMPE | 20. TIRANTS |
| 5. JOINT TORIQUE D'ETANCHEITE DU CORPS ET DU COUVERCLE | 21. CIRCLIPS D'ARRET DE LA PARTIE FIXE |
| 6. TURBINE | |



POUR TOUTES COMMANDES DE PIECES DE RECHANGE, INDIQUER LE NUMERO DE L'ARTICLE DESIRE EN PRECISANT LE TYPE DE POMPE À LAQUELLE IL EST DESTINE (G/60 – G/90 – G/120).

Changement des organes d'étanchéité :

La bague N°3 en inox doit aller dans son logement sur le corps de pompe ou le couvercle suivant les différentes versions.

La partie surfacée de cette bague N°3 regardant le plafond lorsque le corps de pompe ou le couvercle sont placés sur un établi à l'horizontale.

Bien mettre le circlips N°21 dans son logement pour bien retenir la bague N°3 afin que celle-ci ne recule pas lorsque la pompe montera en pression.

Le montage de la bague N°2 (bague graphite) se fait en dernier, lorsque la turbine est montée dans le corps de pompe. La partie graphite de cette bague N°2 doit regarder la partie surfacée de la bague N°3 pour un montage correct.

Bien mettre également derrière cette bague N°2 (côté caoutchouc) la rondelle inox N°1 et, tout de suite derrière, le clips N°1 qui vient s'emboîter dans la gorge prévue à cet effet sur l'axe de la turbine.

Ce clips N°1 évite également à la bague N°2 de reculer sous l'effet de la pression.

À montage correct, fonctionnement correct.

Lors du changement de ces bagues d'étanchéité, nous conseillons d'huiler légèrement celles-ci afin de faciliter leur mise en place.

Nettoyer et huiler également le logement qui reçoit la bague N°3.

Changement de la turbine :

Avant de monter celle-ci dans le corps de pompe, prendre soin de la présenter sur l'arbre moteur, pour voir si elle glisse bien sur celle-ci et s'emmanche parfaitement dans la gorge de l'arbre, afin d'aller presque toucher la flasque antérieure du moteur (tolérance 2 mms).

Si cette tolérance n'est pas respectée, la pompe aura des problèmes d'aspiration et également de retenue liquide, lorsque la pompe sera arrêtée.

Donc s'il y a lieu, surfacer l'arbre moteur avec de la toile émeri aux endroits où l'axe de la turbine porte et rectifier également si besoin la profondeur et la longueur de la gorge de l'arbre moteur afin d'avoir un emboîtement parfait de la turbine.

À chaque changement de turbine, il est nécessaire de changer le clips N°1.

