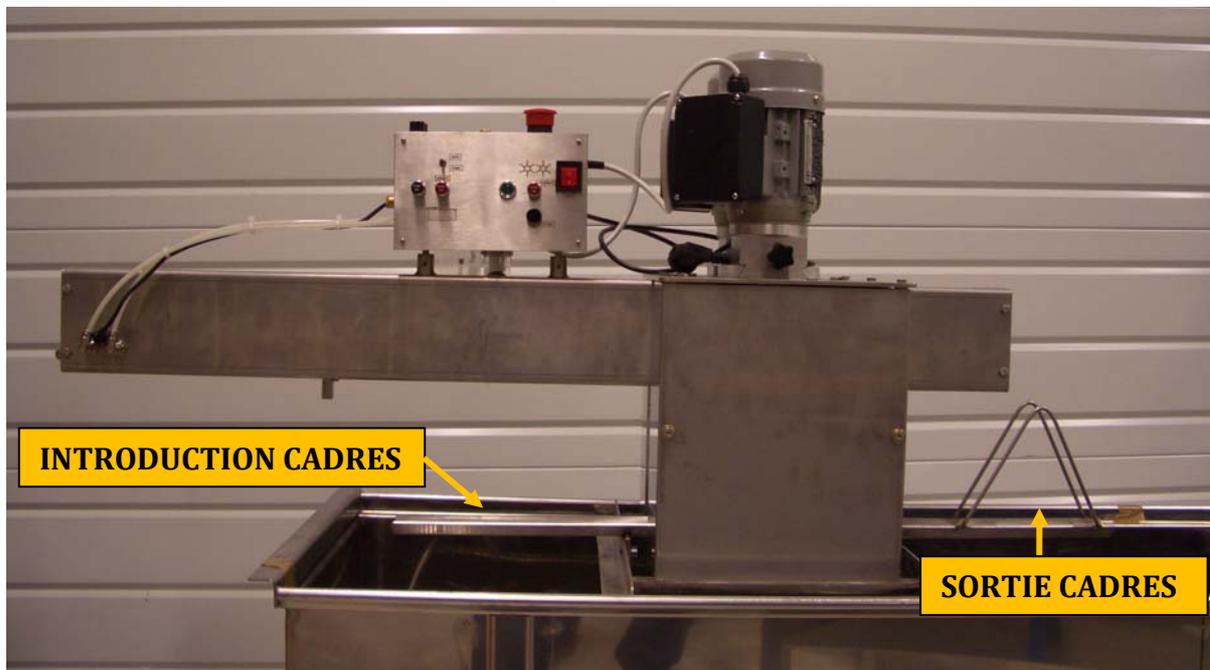


Précautions importantes :

- ❖ Pas de lubrification de l'air comprimé. Ne jamais introduire d'huile dans le récipient du manomètre.
- ❖ Pression de service 8 bars, il est possible de monter à 9 bars, minimum 6 bars.
- ❖ Ne pas faire fonctionner les moteurs si les capots sont ouverts.
- ❖ Ne pas introduire la main ni un outil dans la machine en fonctionnement.
- ❖ Installer la machine en lieu propre et sec et sur un support horizontal.
- ❖ Ne pas projeter d'eau sur les parties électriques, boîtiers électriques, moteurs.

Machine installée sur un bac à désoperculer :



Mise en service :

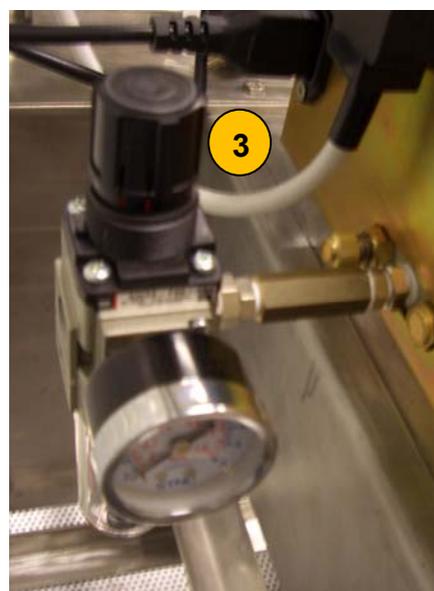
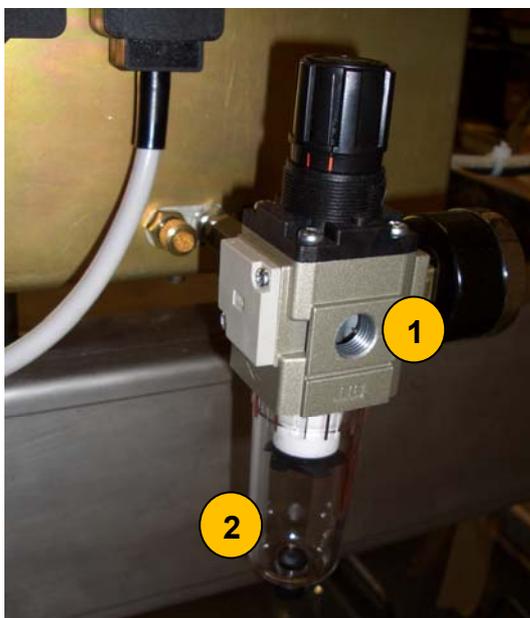
Visser un raccord correspondant au modèle de raccord rapide de votre installation d'air comprimé. **(1)**

Ne jamais mettre d'huile dans le récipient **(2)**

Raccorder à l'air comprimé et régler la pression en tournant la molette **(3)**

La pression de service est de 8 bars, il est possible de monter à 9 bars, minimum 6 bars.

Brancher la fiche électrique sur le secteur 220 volts.

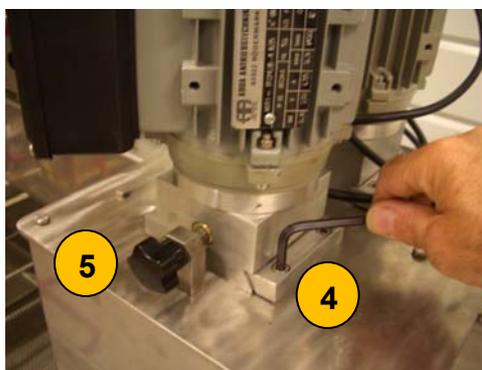
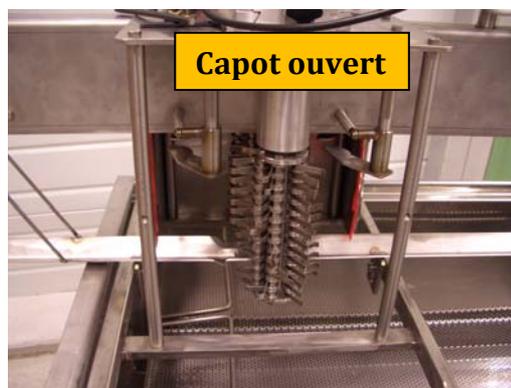


Réglages :

Ouverture des capots : Cette opération s'effectue toujours la machine à l'arrêt, le cordon d'alimentation sera débranché.

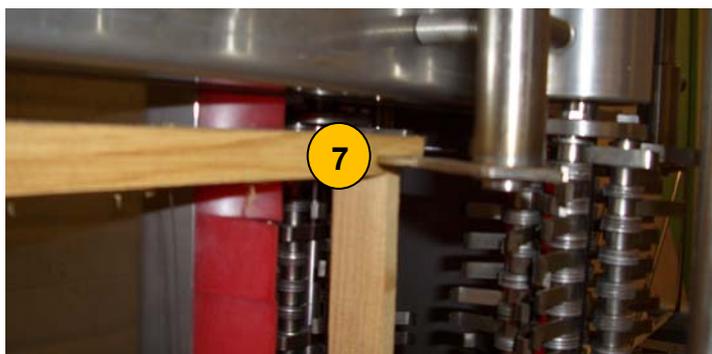
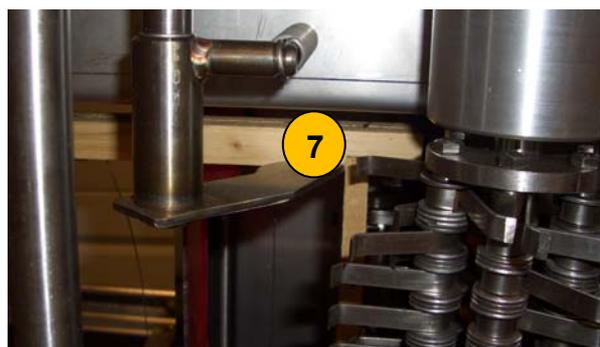
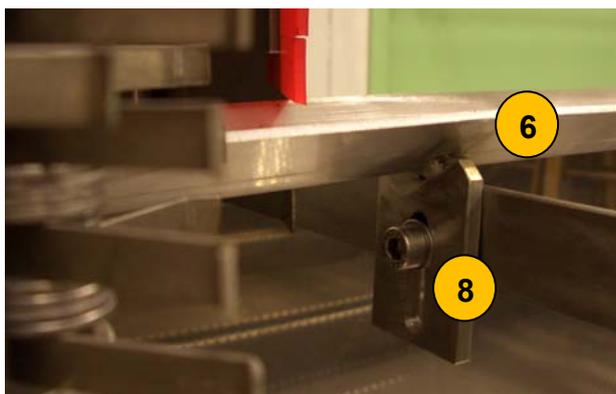
Réglage de la profondeur de coupe : ce réglage s'effectue en desserrant les (4) puis en tournant les molettes (5) qui permettent de déplacer les ensembles moteur /couteau.

En général on règle les couteaux à fleur du bois du cadre.



Réglage de la hauteur du support cadre : le support cadre en V (6) doit être positionné de telle sorte que la tête de cadre passe entre les guides cadres (7).

Pour faire ce réglage dévisser les vis (8), positionner le support correctement et resserrer les vis.



Réglage de la vitesse de transfert du cadre : ce réglage s'effectue en serrant ou en desserrant la molette en laiton **(10)** se trouvant à côté du manomètre.

La machine est réglée en usine, éviter de modifier la vitesse de transfert.

La vitesse de transfert conseillée est de 4 à 5 secondes, machine à vide.

Lorsqu'elle fonctionnera avec des cadres pleins le transfert ralenti automatiquement en fonction de l'effort demandé.

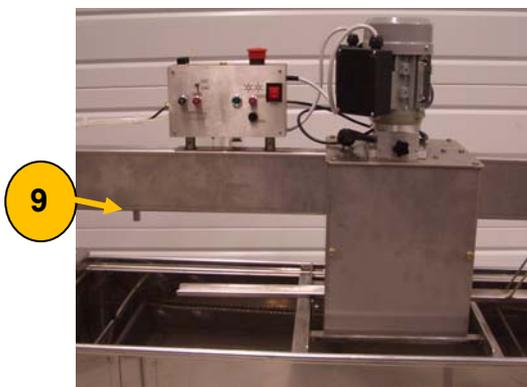


Fonctionnement :

Au dessus du symbole cadre **(11)** se trouve les commandes liées au transfert du cadre.

Si le commutateur AUT/MAN est sur AUT, la machine fonctionne en mode automatique.

En appuyant sur PUSH ON ROUGE le doigt **(9)** qui pousse le cadre démarre et fait un va et vient continuel.



Si le commutateur est sur MAN, la machine fonctionne en mode manuel.

En appuyant sur PUSH ON ROUGE le doigt démarre, pousse le cadre et revient à sa position de départ, il redémarre chaque fois que le bouton PUSH ON ROUGE est pressé.

En appuyant sur le bouton PUSH ON NOIR vous interrompez le cycle en mode manuel ou automatique.

En appuyant de nouveau sur PUSH ON ROUGE le cycle redémarre.

Lorsque le doigt revient à sa position de départ, sa vitesse est rapide mais il n'est absolument pas dangereux. Si vous introduisez votre main, le doigt s'escamote et ne vous blesse pas.

Au dessous du symbole couteaux **(12)** se trouvent les commandes liées aux ensembles moteurs/couteaux.

En appuyant sur PUSH ON ROUGE les moteurs se mettent en rotation.

En appuyant sur PUSH ON NOIR les moteurs s'arrêtent.

Le voyant lumineux indique que les moteurs tournent



Ne pas faire fonctionner les moteurs si les capots sont ouverts.

Le bouton d'arrêt d'urgence **(13)** arrête le fonctionnement des moteurs.

Pour redémarrer la machine il faut tourner le bouton d'arrêt d'urgence dans le sens des aiguilles d'une montre.

2 fusibles protègent le fonctionnement de la machine **(14)**.



Si votre machine ne démarre pas, vérifiez que le bouton d'arrêt d'urgence n'est pas enfoncé puis vérifiez que les fusibles sont bons.

En cas d'orage prenez la précaution de débrancher la fiche électrique du secteur.